

Screen Printing Inks



VERNICE UV 34.890NF NON INGIALLENTE TOYS

Codice A31134890NF005

DESCRIZIONE PRODOTTO

Vernice di sovrastampa a polimerizzazione ultravioletta con finitura lucida

CAMPI DI UTILIZZO

Questa vernice è particolarmente adatta nelle applicazioni che richiedono trasparenza e buone resistenze chimiche.

Adatta per la sovrastampa di sticker, per la sua compatibilità con l'APPLICATION TAPE.

PROCESSO APPLICATIVO

Supporti	Carta, PVC flessibile e rigido, ABS, PC PP e PE trattati
Fili/cm	Da 120 a 165
Emulsione	<ul style="list-style-type: none"> ZERO - IN SV PLUS VIOLA ZERO - IN SR-V
Racla	Profilo quadrato Durezza: da 70 a 85 Shore
Polimerizzazione	Lampade UV da 80 a 120 W/cm Velocità tappeto: 15-20 m/min Potenza: almeno 150 mJ
Diluenti	DILUENTE REATTIVO 100-900 (codice A31810090000...) Max. 10%
Ausiliari	FOTOINIZIATORE UV CONC. 100978 (codice A318100978001) Max. 5%
Promotore d'adesione	PROMOTORE DI ADESIONE 1534 (codice A318106835001) Max. 5%
Livellante	LIVELLANTE 90.970 (codice A31890970000) Max. 2%
Pulizia	SOLVENTE LAVAGGIO LQ 90.920
Conservazione	Il prodotto, se conservato al buio, nella confezione originale chiusa, a una temperatura di 20-25°C, ha una vita di circa 1 anno.
Confezione	5 Kg
Scheda di sicurezza	Disponibile a richiesta

CARATTERISTICHE GENERALI

- Ottime resistenze chimiche
- Ottime resistenze meccaniche
- Buona trasparenza
- Compatibile con APPLICATION TAPE
- Non ingiallente

PREPARAZIONE

Miscelare bene il prodotto prima dell'utilizzo.

La vernice è pronta all'uso ma, nel caso in cui fosse necessario diminuire la viscosità, è possibile aggiungere fino al 10% di **DILUENTE REATTIVO 100-900**.

CARATTERISTICHE TECNICHE

La resa del prodotto stampato a 150 fili/cm è di 70-80 m²/Kg. Tale dato è del tutto indicativo, in quanto dipende dalla diluizione, dal supporto e dall'attrezzatura di stampa.

Nel caso in cui fosse necessario aumentare la reattività dell'inchiostro, è possibile aggiungere fino al 5% di **FOTOINIZIATORE UV CONCENTRATO 100978**.

RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche del prodotto prima di procedere alla produzione.
- Le informazioni qui riportate sono il risultato di conoscenze ed esperienze precedenti, non rappresentano garanzia o assicurazione.
- A inizio lavorazione, verificare sempre la corretta polimerizzazione dell'inchiostro.
- Per migliorare l'adesione su PP e PE trattati, si consiglia di aggiungere il 5% di **PROMOTORE DI ADESIONE 1534**.
- Per applicazioni con macchine a cilindro o elevate velocità di produzione, si consiglia l'aggiunta del **LIVELLANTE 90.970** (Max. 2%)

Screen Printing Inks



NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualità natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.